



Productivité optimale

- Mouvements simultanés et proportionnels de la flèche
- Longueur de transport optimale

Excellente maniabilité dans les zones encombrées

- Rayon de braquage étroit
- Rotation de la tourelle dans le gabarit

Capacité tout terrain remarquable

- 4 roues motrices et directrices
- Blocage du différentiel des roues
- Garde au sol de 42 cm



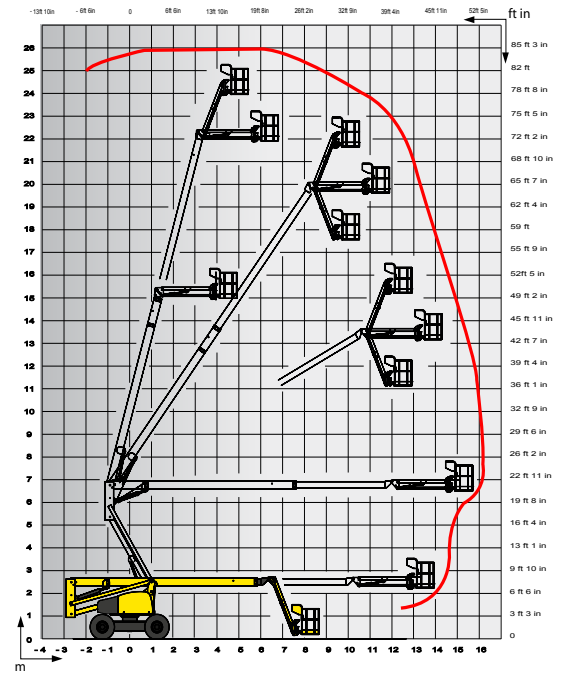
HA260 PX

NACELLE ARTICULÉE TOUT TERRAIN

DONNÉES TECHNIQUES

HA260 PX

Hauteur de travail	25.6 m
Hauteur plateforme	23.6 m
Déport maximum	16.2 m
Point d'articulation	6.76 m
Capacité maximum	230 kg
F x G Dimensions plateforme	1.8 x 0.8 m
A Longueur hors tout	12 m
H Longueur de transport	9.5 m
B Largeur hors tout	2.38 m
C Hauteur repliée	2.71 m
Angle de débattement vertical du pendulaire	140° (+70/-70)
Angle de rotation de la plateforme	180° (+90/-90)
Angle de rotation de la tourelle	360°
Déport arrière – flèche levée	0 m
Déport arrière – flèche baissée	1.76 m
D Empattement	2.8 m
E Garde au sol	42 cm
Dévers	5°
Vitesse de translation	0.5 - 4.5 km/h
Pente maximum	40 %
Rayon de braquage extérieur	3.9 m
Pneus gonflés mousse	385/65-22.5
Moteur diesel	33.2 kW - 45.1 hp
Poids total	15890 kg



ÉQUIPEMENT STANDARD

- 4 roues motrices et directrices
- Blocage différentiel pour une meilleure stabilité sur terrain accidenté
- Commandes proportionnelles renforçant le confort d'utilisation
- 4 mouvements simultanés pour une productivité optimale
- 230 kg (2 personnes) dans le panier
- Indicateurs sonores et lumineux de dévers et de surcharge
- Groupe électrique de descente de secours
- Batterie de démarrage 12V
- Résiste à des vents jusqu'à 45 km/h
- Indicateur lumineux de niveau bas de carburant (pupitre haut)
- Compteur horaire
- Anneaux de remorquage

OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Génératrice embarquée 3.3 kW
- Kit pays froid
- Prise électrique dans le panier
- Bruiteur pour mouvements et translation
- Bruiteur de translation
- Gyrophare
- Avertisseur feu à éclat 15W
- Ligne à air comprimé
- Phare de travail panier 55W
- Refroidisseur d'huile hydraulique
- Réservoir et circuit hydraulique rempli avec huile pays chaud
- Huile hydraulique biodégradable
- Capot de protection pupitre fixe plexiglass
- Kit anti emballement (Clapet étouffoir, pare-étincelle, pare-flamme)
- Disjoncteur différentiel
- Panier large 2,44m x 0.8m avec lisse coulissante

